

SYMALIT PVDF 1000 je vysoce krystalický nevyztužený fluoropolymer, spojující dobré mechanické, tepelné a elektrické vlastnosti s vynikající chemickou odolností a otěruvzdorností.

Pro své vlastnosti je SYMALIT PVDF 1000 mnohoúčelovým technickým materiálem, vhodným zejména pro výrobu komponentů pro petrochemický, chemický, metalurgický, elektrotechnický, farmaceutický, potravinářský, papírenský, textilní a jaderný průmysl.

**ISO 9001**

**Fyzikální vlastnosti (indikativní hodnoty ▶)**

<b>VLASTNOSTI</b>	<b>Zkoušeno: ISO / IEC</b>	<b>Jednotky</b>	<b>Hodnoty</b>
Barva	—	—	bílá
Hustota	1183	g/cm <sup>3</sup>	1,79
Nasákavost vodou:			
- po 24/96 hod, ponoření ve vodě 23°C (1)	62	mg	1 / 3
	62	%	0,01 / 0,03
- na vzduchu při 23°C a 50% relativní vlhkosti	—	%	0,05
- při ponoření ve vodě 23°C	—	%	0,05
<b>Tepelné vlastnosti</b>			
Teplota tání	—	°C	175
Teplota zeskenění (2)	—	°C	—
Tepelná vodivost při 23°C	—	W / (K.m)	0,19
Koeficient lineární tepelné roztažnosti:			
- průměrná hodnota mezi 23 - 100°C	—	m/(m.K)	130 x 10 <sup>-6</sup>
- průměrná hodnota mezi 23 - 150°C	—	m/(m.K)	145 x 10 <sup>-6</sup>
- průměrná hodnota nad 150°C	—	m/(m.K)	—
Teplota deformace při zatížení:			
- metoda A: 1,8 MPa	75	°C	105
Maximální provozní teplota na vzduchu:			
- krátkodobá (3)	—	°C	160
- trvalá: min. po dobu 20000 h (4)	—	°C	150
Hořlavost (5)			
- "kyslíkový index"	4589	%	44
- UL 94 (tloušťka vzorku 1.5 / 3 mm)	—	—	V-0 / V-0
<b>Mechanické vlastnosti při 23°C</b>			
Zkouška tahem (6):			
- mez kluzu / napětí při přetržení (7)	527	MPa	50 / -
- deformace při přetržení (7)	527	%	> 20
- modul pružnosti (8)	527	MPa	2300
Zkouška tlakem (9):			
- tlak, jenž způsobí 1% deformaci (8)	604	MPa	17
- tlak, jenž způsobí 2% deformaci (8)	604	MPa	32
Rázová houževnatost - Charpy (10)	179/1eJ	kJ/m <sup>2</sup>	bez lomu
Vrubová houževnatost - Charpy	179/1eA	kJ/m <sup>2</sup>	10
Tvrdost (metoda kuličkou) (11)	2039-1	N/mm <sup>2</sup>	110
Tvrdost podle Rockwella (11)	2039-2	—	M 75
<b>Elektrické vlastnosti při 23°C</b>			
Elektrická pevnost (12)	(60243)	kV/mm	18
Vnitřní odpor	(60093)	Ω . cm	> 10 <sup>14</sup>
Povrchový odpor	(60093)	Ω	> 10 <sup>13</sup>
Relativní permitivita ε <sub>r</sub> :			
- při 100 Hz	(60250)	—	7,4
- při 1 MHz	(60250)	—	6,0
Disipační činitel tan δ:			
- při 100 Hz	(60250)	—	0,025
- při 1 MHz	(60250)	—	0,165
Odolnost proti plazivým proudům (CTI)	(60112)	—	600

**Poznámky:**

- (1) Podle metody 1 normy ISO 62 a provedeno na discích Ø 50 x3 mm.
  - (2) Hodnoty pro tuto vlastnost jsou uváděny pouze u amorfních materiálů. Nejsou uváděny u materiálů semikrystalických.
  - (3) Pouze pro krátkodobé zatížení (několik hodin) v situacích, kdy materiál je zatížen jen velmi málo nebo vůbec.
  - (4) Tepelná odolnost pro dobu min. 20000 h. Po uplynutí této doby dochází ke snížení tahové pevnosti asi na 50% původní hodnoty. Uvedené teploty vycházejí z probíhající teplotně oxidační degradace, která způsobuje změnu vlastností. Stejně jako u všech ostatních termoplastů závisí maximální přípustná provozní teplota v mnoha případech zejména na době trvání a rozsahu hodnot mechanických napětí (hlavně rázů), jímž je materiál vystaven.
  - (5) Tyto odhadované hodnoty jsou většinou odvozeny z údajů uváděných dodavateli surovin. Nemají vyjadřovat rizika, která hrozí ve skutečných podmínkách požárního ohrožení. Pro tyto materiály neexistují "žluté karty" dle specifikace UL 94.
  - (6) Zkušební vzorky: Typ 1 B.
  - (7) Zkušební rychlost: 5 mm/min.
  - (8) Zkušební rychlost: 1 mm/min.
  - (9) Zkušební vzorky: válečky Ø 12 x 30 mm.
  - (10) Použité kyvadlo : 4 J.
  - (11) Zkušební vzorky tloušťky 10 mm.
  - (12) Zkušební vzorky tloušťky 1mm. Je důležité si uvědomit, že dielektrická pevnost černého KETRON PEEKu-1000 může být až o 50% nižší než přírodního PEEKu.
  - (13) Uvedené hodnoty pro tyto třídy DURATRONu PAI jsou určeny ze zkoušek provedených na vzorcích obrobených z extrudovaného materiálu.
- ▶ Hodnoty uvedené v tabulce slouží jako pomůcka pro volbu materiálu, popisují běžný rozsah vlastností materiálů, nejsou garantovány a neměly by být použity ke stanovení limitů materiálů nebo použity samostatně jako základ konstruktérského návrhu.

**Pozn.:** Mnoho materiálů uvedených v této tabulce je vyztuženo vlákny a/nebo plněno určitými přísadami, což má za následek anizotropii - jejich vlastnosti se liší ve směru rovnoběžném od směru kolmého ke směru extruze nebo lisování.

**Výrobní program:**

Tyče: Ø 10 - 250 mm - Desky: tloušťka 8 - 100 mm