

RADEL PSU 1000

POLYSUFON (PSU)

EPP Plasty a.s.

Vídeňská 99, Brno 639 00

tel.: 541 248 363, fax: 541 241 118

e-mail: info@eppplasty.cz

www.eppplasty.cz

Tyto polotovary jsou vyráběny z UV-nestabilizované polysulfonové pryskyřice. Nabízí velmi dobrou radiační stabilitu, velmi nízkou úroveň iontového znečištění a vysokou hydrolytickou odolnost. Ve srovnání s DURATRONem PEI 1000 a RADElem PPSU 1000 má obecně nižší mechanický profil a často nahrazuje polykarbonát (PC 1000) tam, kde je vyžadována vyšší teplotní a chemická odolnost současně s možností sterilizace v autoklávech.

ISO 9001

Fyzikální vlastnosti (indikativní hodnoty ▶)

VLASTNOSTI	Zkoušeno: ISO / IEC	Jednotky	Hodnoty
Barva	—	—	zlatožlutá průhledný
Hustota	1183	g/cm ³	1,24
Nasákavost vodou:			
- po 24/96 hod, ponoření ve vodě 23°C (1)	62	mg	23 / 44
	62	%	0,32 / 0,61
- na vzduchu při 23°C a 50% relativní vlhkosti	—	%	0,40
- při ponoření ve vodě 23°C	—	%	0,85
Teplotné vlastnosti			
Teplota tání	—	°C	neuvádí se
Teplota zesklenní (2)	—	°C	190
Tepelná vodivost při 23°C	—	W / (K.m)	0,26
Koeficient lineární tepelné roztažnosti:			
- průměrná hodnota mezi 23 - 100°C	—	m/(m.K)	60 x 10 ⁻⁶
- průměrná hodnota mezi 23 - 150°C	—	m/(m.K)	60 x 10 ⁻⁶
- průměrná hodnota nad 150°C	—	m/(m.K)	—
Teplota deformace při zatížení:			
- metoda A: 1,8 MPa	75	°C	170
Maximální provozní teplota na vzduchu:			
- krátkodobá (3)	—	°C	180
- trvalá: min. po dobu 20000 h (4)	—	°C	150
Hořlavost (5)			
- "kyslíkový index"	4589	%	30
- UL 94 (tloušťka vzorku 1,5 / 3 mm)	—	—	HB / HB
Mechanické vlastnosti při 23°C			
Zkouška tahem (6):			
- mez kluzu / napětí při přetržení (7)	527	MPa	80 / -
- deformace při přetržení (7)	527	%	10
- modul pružnosti (8)	527	MPa	2700
Zkouška tlakem (9):			
- tlak, jenž způsobí 1% deformaci (8)	604	MPa	20
- tlak, jenž způsobí 2% deformaci (8)	604	MPa	39
Rázová houževnatost - Charpy (10)	179/1eU	kJ/m ²	bez lomu
Vrubová houževnatost - Charpy	179/1eA	kJ/m ²	4
Tvrdost (metoda kuličkou) (11)	2039-1	N/mm ²	155
Tvrdost podle Rockwella (11)	2039-2	—	M 91
Elektrické vlastnosti při 23°C			
Elektrická pevnost (12)	(60243)	kV/mm	30
Vnitřní odpor	(60093)	Ω . cm	> 10 ¹⁴
Povrchový odpor	(60093)	Ω	> 10 ¹³
Relativní permitivita ε _r :			
- při 100 Hz	(60250)	—	3,0
- při 1 MHz	(60250)	—	3,0
Disipační činitel tan δ:			
- při 100 Hz	(60250)	—	0,001
- při 1 MHz	(60250)	—	0,003
Odolnost proti plazivým proudům (CTI)	(60112)	—	150

Poznámky:

(1) Podle metody 1 normy ISO 62 a provedeno na discích Ø 50 x3 mm.

(2) Hodnoty pro tuto vlastnost jsou uváděny pouze u amorfních materiálů. Nejsou uváděny u materiálů semikrystalických.

(3) Pouze pro krátkodobé zatížení (několik hodin) v situacích, kdy materiál je zatížen jen velmi málo nebo vůbec.

(4) Tepelná odolnost pro dobu min. 20000 h. Po uplynutí této doby dochází ke snížení tahové pevnosti asi na 50% původní hodnoty. Uvedené teploty vycházejí z probíhající teplotně oxidační degradace, která způsobuje změnu vlastností. Stejně jako u všech ostatních termoplastů závisí maximální přípustná provozní teplota v mnoha případech zejména na době trvání a rozsahu hodnot mechanických napětí (hlavně rázů), jímž je materiál vystaven.

(5) Tyto odhadované hodnoty jsou většinou odvozeny z údajů uváděných dodavateli surovin. Nemají vyjadřovat rizika, která hrozí ve skutečných podmínkách požárního ohrožení. Pro tyto materiály neexistují "žluté karty" dle specifikace UL 94.

(6) Zkušební vzorky: Typ 1 B.

(7) Zkušební rychlost: 5 mm/min.

(8) Zkušební rychlost: 1 mm/min.

(9) Zkušební vzorky:

válečky Ø 12 x 30 mm.

(10) Použité kyvadlo : 4 J.

(11) Zkušební vzorky tloušťky 10 mm.

(12) Zkušební vzorky tloušťky 1mm. Je důležité si uvědomit, že dielektrická pevnost černého KETRON PEEKu-1000 může být až o 50% nižší než přírodního PEEKu.

(13) Uvedené hodnoty pro tyto třídy DURATRONu PAI jsou určeny ze zkoušek provedených na vzorcích obrobených z extrudovaného materiálu.

► Hodnoty uvedené v tabulce slouží jako pomůcka pro volbu materiálu, popisují běžný rozsah vlastností materiálů, nejsou garantovány a neměly by být použity ke stanovení limitů materiálů nebo použity samostatně jako základ konstruktérského návrhu.

Pozn.: Mnoho materiálu uvedených v této tabulce je vyztuženo vlákny a/nebo plněno určitými přísadami, což má za následek anizotropii - jejich vlastnosti se liší ve směru rovnoběžném od směru kolmého ke směru extruze nebo lisování.

Výrobní program:

Týče: Ø 5 - 150 mm - Desky: tloušťka 10 - 50 mm